

ОКП 54 4100

Группа К 74



УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Технический директор

Е.В. Паршин

«19» 12 2023 г.

**КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ
ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ИЗ КРАФТ - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

Технические условия

ТУ 5441-027-00279611-2016

(Впервые)

Изменение № 8

Дата введения с «19» декабря 2023 г.

СОГЛАСОВАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Коммерческий директор

И.Ф. Осипов

«19» декабря 2023 г.

РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

В.Ш. Габдрахманов

«19» 12 2023 г.

Руководитель службы качества

Л.П. Трифонова

«19» декабря 2023 г.

Начальник цеха по производству тарного картона

Д.П. Федотов

«19» декабря 2023 г.

Руководитель группы стандартизации и сертификации

А.С. Елизова

«19» декабря 2023 г.

Пункт 1.2.1. Таблица 1. Изложить в новой редакции:

«1.2.1 Картон марки КС по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

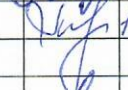
Таблица 1

Наименование показателя	Норма для марки КС							
	КС-90	КС-100	КС-105	КС-110	КС-115	КС-120	КС-125	КС-135
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	87-95	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139
2. Толщина, мм, не более	0,13	0,17	0,18	0,18	0,19	0,20	0,21	0,23
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	400	430	450	460	500	520	540	550
номинал	420	450	470	500	550	560	570	580
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	45
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	80	110	115	120	140	150	160	170
номинал	100	120	125	130	150	160	170	180
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,2	1,4	1,45	1,50	1,56	1,60	1,65	1,75
7. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Норма для марки КС							Методы контроля
	КС-140	КС-150	КС-165	КС-175	КС-200	КС-225	КС-250	
1.Масса картона площадью 1 м ² , г	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	225±12	250±12	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,24	0,27	0,30	0,31	0,36	0,37	0,38	ГОСТ 27015
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	580	600	630	650	700	760	800	ГОСТ 13525.8
номинал	610	650	670	690	760	790	850	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	180	200	220	240	270	310	330	ГОСТ 10711
номинал	210	230	250	270	300	340	360	
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,80	2,03	2,10	2,21	2,42	2,5	2,55	ГОСТ Р 53206
7. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014

ТУ 5441-027-00279611-2016

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Картон для плоских слоев гофрированного картона из крафт-целлюлозы. Технические условия Изменение № 8	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Елизова А.С.		19.12.23.		A	2	3
Провер.		Трифонов Л.П.		19.12.23.				
Н. контр								
УТВ.		Паршин Е.В.		19.12.23				

ОАО
«Селенгинский ЦКК»

Пункт 1.2.2. Таблица 2. Изложить в новой редакции:

«1.2.2 Картон марки К по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки К							
	К-90	К-100	К-105	К-110	К-115	К-120	К-125	К-135
1.Масса картона площадью 1 м ² , г	87-95	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139
2. Толщина, мм, не более	0,14	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,22	0,24
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	380	400	410	420	450	460	460	510
номинал	410	430	440	460	500	510	510	550
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	45
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	70	100	100	100	130	140	150	160
номинал	90	110	115	120	140	150	160	170
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,1	1,25	1,3	1,35	1,41	1,45	1,49	1,55
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9

Продолжение таблицы 2

Наименование показателя	Норма для марки К							Методы контроля
	К-140	К-150	К-165	К-175	К-200	К-225	К-250	
1.Масса картона площадью 1 м ² , г	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	225±12	250±12	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,25	0,28	0,30	0,32	0,37	0,38	0,39	ГОСТ 27015
3. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	520	550	580	600	650	700	760	ГОСТ 13525.8
номинал	560	600	620	650	690	750	790	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	45	45	45	45	45	45	45	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	160	180	190	200	250	300	320	ГОСТ 10711
номинал	180	210	220	230	270	320	340	
6. Сопротивление сжатию на коротком расстоянии (SCT _{cd}) в поперечном направлении, кН/м, не менее	1,62	1,83	1,89	1,99	2,18	2,25	2,30	ГОСТ Р 53206
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014

					ТУ 5441-027-00279611-2016	Лист
						3
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		